

Вагові преси для винограду

PELENC PERA OENOPROCESS, дочірня компанія групи Pellenc з 2014 року, є визнаним і традиційним гравцем у виноробній галузі. Компанія розробляє, виробляє та реалізує інноваційне обладнання для виноробних підприємств і винних погребів, що охоплює весь процес виноробства, від пресування до обробки сусла.



Завдяки технічній експертизі та інноваційному потенціалу PELENC PERA OENOPROCESS підтримує як невеликих виноробів, так і великі виробничі підприємства у Франції та за кордоном.

PELENC
PERA OENOPROCESS

Потреби клієнтів

У рамках розробки нового покоління виноградних пресів компанія PELENC прагне інтегрувати систему зважування, яка дозволить:

- Контролювати **швидкість наповнення преса** в режимі реального часу, щоб уникнути перевантаження.
- Контролюйте **швидкість зневоднення вичавок** під час пресування.
- Управління автоматичним вивантаженням залежно від залишкової ваги.

Ця система повинна забезпечувати **точність вимірювання до 50 кг** та взаємодіяти з ПЛК через передавач, підключений до інтерфейсу HMI.

Рішення SCAIME

Щоб задовольнити потреби клієнтів, компанія SCAIME запропонувала систему зважування, інтегровану в систему автоматизації преса, що включає:

- 1 тензодатчик **R10X**, оснащений комплектом SiloSafe-RX для поглинання бічних сил.
- 1 передавач **eNod4-T** для управління, фільтрації сигналу та передачі інформації про вагу до системи автоматизації преса.

Дані зважування обробляються через інтерфейс HMI та використовуються для автоматизації процесів наповнення, пресування та спорожнення преса.



Продукти для автоматизації:

- 1 інтерфейс HMI від Pellenc

Продукція SCAIME:

- 1 тензодатчик R10X 5 т з монтажним комплектом SILOSAFE-RX
- 1 контролер зважування eNod4-T



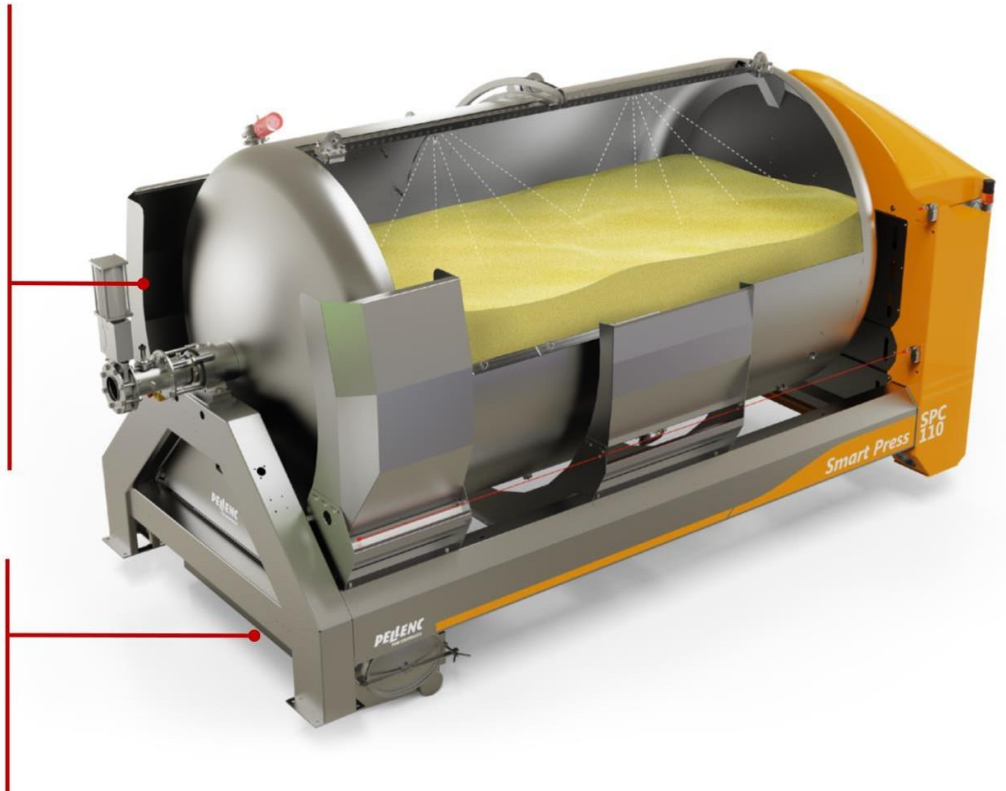
PLC



eNod4-T



SILOSAFE-RX



Переваги для клієнта

- Автоматичне наповнення зупиняється, коли вага перевищує 90% місткості.
- Оптимізація програми пресування завдяки моніторингу швидкості зневоднення в режимі реального часу за допомогою підключення до витратоміра.
- Автоматичне керування розвантаженням на основі залишкової ваги.
- Точність і надійність системи, адаптованої до вимог виноробної галузі.
- Можливість підключення та проста інтеграція в ПЛК преса через eNod4-T